



## Grupo Real Marbre

A Real Marbre, fundada em Paris em 1995, é a parceira privilegiada dos maiores gabinetes de arquitetura e design de interiores, contribuindo com o seu saber fazer e conhecimento absoluto dos produtos minerais para acrescentar valor, otimizar recursos e maximizar projetos.

É uma empresa especializada em revestimentos de pedras naturais, posicionando-se num mercado específico e num segmento alto. Desenvolve e acompanha projetos prestigiosos, boutiques de luxo, hotéis e residenciais privadas.

Dispõe de um gabinete de estudo de projetos, unidades produtivas próprias e equipas de colocação em obra que asseguram aos seus clientes uma celeridade de resposta perante os cenários mais complexos. A Real Marbre apoia-se numa vasta rede de colaboradores com atuação à escala global para a seleção e aquisição da matéria-prima, assente no melhor relacionamento do binómio qualidade/preço, este fluxo permite-lhe controlar toda a cadeia de valor desde a origem até entrega ao cliente.

Inicialmente focada na aplicação do produto após o desenvolvimento de design e arquitetura apresentados, a empresa Real Marbre, face às constantes oscilações da economia mundial e exigências do mercado, criou em Portugal as empresas Ventestival, Stone Dark e Mineral System, ambas sediadas em Viana do Castelo.

A Ventestival detém e gere o património imobiliário necessário à instalação e laboração das empresas do grupo.

A Stone Dark é a unidade transformadora da matéria-prima (painel favo de mel / chapa de mármore) em produto acabado para posterior comercialização e ins-

talação por parte da Real Marbre e da Mineral System.

A Mineral System nasceu em 2015, com um processo inovador e ambicioso: o desenvolvimento do favo de mel aplicado em pedra natural. Esta técnica vem solucionar um conjunto de problemas atuais da pedra maciça e caracteriza-se pela laminação da pedra de fina espessura colada ao favo de mel em grandes dimensões e confere ao produto final um peso reduzido.

Atualmente, para fazer face ao aumento exponencial da sua carteira de encomendas e consolidar a sua estratégia de crescimento, o grupo, através da empresa Ventestival, adquiriu um terreno para a construção de uma nova unidade produtiva que irá agregar as 2 unidades existentes. As novas instalações irão dispor também de um showroom moderno e atrativo para melhor receber os nossos clientes. Desta forma, pretende-se otimizar processos, maximizar a utilização dos recursos humanos e materiais que, conjugados com a aquisição de tecnologia de ponta, permitirão elevar os índices de eficácia e eficiência atribuídos ao produto ou serviço.

Com a concretização deste projeto e a criação de mais 20 novos postos de trabalho, a empresa pretende consolidar o seu posicionamento no mercado com atuação à escala global e ser uma empresa de referência no seu sector.



The REAL MARBRE group includes four companies - Real Marbre, Stone Dark, Mineral System and Ventestival. Each project works in distinct fields of the stone industry, sharing the aim of growing mutually through a synergistic connection. Therefore, it is important to inform that Real Marbre, based in Paris, at rue de Saint-Florentin, is a privileged partner of the largest interior design companies and is responsible for the decoration of several recognized brands: Stone Dark, located in Darque (Viana do Castelo), is involved in the industrial production and transformation of the product, which has been previously assessed by Real Marbre; Mineral System is responsible for the innovative technique "honeycomb", allowing stones to be worked on with greater lightness and flexibility; and Ventestival manages the properties necessary to the establishment and functioning of the group's companies. As we are faced with a sophisticated work, the group emphasizes that "every single part belongs to a puzzle" and, therefore, its workers are seen as "marble jewelers". At the moment, they are building a new factory in Viana do Castelo, which will unite Stone Dark and Mineral System. This new project aims to gather resources, increase production capacity and respond to growing market demands.