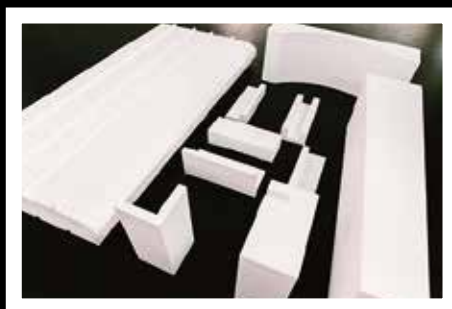


Instalada em Colmeias, localidade do concelho de Leiria, esta empresa tem vindo a destacar-se como uma referência na transformação e fornecimento de EPS (Poliestireno Expandido), sendo um parceiro de excelência das indústrias da construção e da embalagem.

25 anos da Tecnovite



A Tecnovite é uma empresa de cariz familiar, que foi constituída em Maio de 1993 por Valter Silva e Ilda Pascoal. O percurso da empresa tem sido marcado por um crescimento acentuado, à medida que o mercado se mostra cada vez mais convencido das potencialidades deste material. Atualmente a empresa é liderada pelas filhas dos seus fundadores, Sílvia Silva e Ana Rita Ribeiro, que se empenham em dar continuidade ao trabalho dos seus pais tendo por base os valores e conhecimentos que estes lhes transmitiram.

O mercado alvo da Tecnovite é o setor da construção e da embalagem. O primeiro numa maioria percentual de, aproximadamente, 75% das vendas e o segundo representando os restantes 25%.

No âmbito da construção, sector no qual a Tecnovite é Líder de mercado, destacam-se as placas para Isolamento Térmico, nomeadamente para o sistema ETICS (Sistema de isolamento térmico pelo exterior), produto para o qual o EPS é o isolante por excelência.

No contexto da embalagem, são também várias as suas mais-valias. Sílvia Silva, atual diretora-geral da Tecnovite, começa por nos destacar a sua excelente capacidade de amortecimento e a capacidade de proteção ao impacto e ao choque, justificando com o facto de o EPS ser constituído por 98 % de ar e apenas 2 % de material estrutural.

É de realçar também o facto de ser “um produto bastante versátil, quer em termos das dimensões quer em termos das formas, garantindo uma eficaz adaptação da embalagem à peça”. Para além disso, o EPS assegura uma excelente resistência à humidade e trata-se também de um produto 100% reciclável e, portanto, perfeitamente adaptado aos desafios ambientais.

Perante as referidas características, o EPS tem merecido a preferência de um crescente conjunto de clientes no âmbito da embalagem, em áreas de forte exigência como as indústrias da cerâmica, da pedra, do vidro, da metalomecânica ou dos componentes eletrónicos.

Naturalmente, a Tecnovite não se

distingue apenas por isso. Dentro dos players que operam na transformação deste produto, a empresa tem alcançado uma importante diferenciação, através da permanente aposta em equipamentos de última geração, e em matéria-prima de qualidade reconhecida.

João Esperança, responsável pelo Departamento Técnico da empresa, sublinha também que a Tecnovite apresenta “uma capacidade de resposta muito rápida às solicitações dos seus clientes”. À celeridade, acrescenta-se a personalização, com Sílvia Silva a mencionar “o atendimento muito personalizado ao cliente, conseguido através de uma rede comercial bastante estruturada, que está sempre presente”, e de uma “boa articulação entre todos os departamentos da empresa”.

Para o futuro, a Diretora-geral aponta como objetivo da Tecnovite “continuar a crescer de forma sustentada, tendo sempre como foco principal a satisfação dos seus clientes e a qualidade do produto para que este continue a ser a referência no mercado”.

TECNOVITE
INDÚSTRIA DE ESFEROVITE, LDA